



Ø 34 mm

bei Dauerbetrieb S1



M27



3 kW



MK4



Keilriemen stufenlos



U/min



Ø 125 mm



360 kg

Keilriemenantrieb mit stufenloser Drehzahlverstellung mittels Frequenzumrichter

3-Gang automatischer Vorschub

Gewindeschneiden-Funktion mit automatischer Vorschubumkehr

Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Arbeitsfläche, T-Nuten und integrierter Kühlmittleinrichtung

Massive Bauweise, hohe Qualität, große Lebenserwartung.

Eine Investition für die Dauer.

ERHÄLTlich BEI:



~~UVP 9.387,- €~~

AKTION

9.200,- €

zzgl. MwSt.

digitale Drehzahlanzeige

dreh- und kippbarer Tisch
480 mm x 480 mm
mit präziser Winkelskala

Fußschalter zum Gewindeschneiden

Angebot enthält Sonderausstattungen.

- Riemenscheiben hoher Wuchtgüte
- Qualitäts-Keilriemen

IBERDRILL-Antriebe

- große Wanddicke
- großer Säulendurchmesser
- massiver durchgehender Vertikalsteg

IBERDRILL-Säule

- dicke Gehäusewandung
- große Gussradien

IBERDRILL-Gehäuse

TECHNISCHE DATEN - STANDARD

max. Bohrleistung für Stahl (St 60)	bei Dauerleistung S1	Ø 34 mm
max. Bohrleistung für Grauguß (GG 20)	bei Dauerleistung S1	Ø 40 mm
max. Gewindeschneidleistung für Stahl (St 60)	bei Dauerleistung S1	M 27
max. Gewindeschneidleistung für Grauguß (GG 20)	bei Dauerleistung S1	M 33
Werkzeugaufnahme in der Spindel		MK 4
max. Spindelhub (Bohrtiefe)		150 mm
Motorleistung Spindel		3 kW
Antrieb		Keilriemen
Drehzahlverstellung		stufenlos
Drehzahlbereich für 50 Hz - Motor, n = 1.500 U/min		100 – 2.000 U/min
Vorschub		automatisch oder manuell
Anzahl der automatischen Vorschübe		3 Gänge
Bereich der automatischen Vorschübe		0,1 – 0,2 – 0,3 mm/U
Tischabmessung (Breite x Tiefe)		420 mm x 400 mm
Säulendurchmesser		125 mm
Abstand Spindelmitte / Säule		300 mm
Maschinengewicht (Netto)		360 Kg
Bruttogewicht		410 Kg
Abmessung Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe)		2,3 m x 0,6 m x 1,1 m

STANDARDAUSRÜSTUNG / BASISMASCHINE

- Keilriemenantrieb mit Frequenzumrichter
- stufenlose Drehzahleinstellung über Potentiometer
- digitale Drehzahlanzeige
- 3 automatische Vorschübe
- mechanische Kupplung
- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatische Vorschubumkehr beim Gewindeschneiden
- automatischer Werkzeugauswerfer
- verfahrbarer fester Arbeitstisch (Typ MF)
- Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Auflagefläche, T-Nuten und integrierter Kühlmittelleinrichtung
- integrierte Beleuchtung
- NOTAUS-Taste
- Späneschutzvorrichtung mit Mikroschalter-Überwachung
- thermomagnetischer Motorschutz
- Schaltelektrik im Niedervolt-Bereich
- Dokumentation, Betriebs- und Wartungsanleitung
- Preis Basismaschine + Teilfracht



8.925,00 EUR

SONDERAUSSTATTUNG

- MGI: verfahr-, dreh- und kippbarer Arbeitstisch 480 mm x 480 mm 467,00 EUR
- PSR: Fusspedal zum Gewindeschneiden 495,00 EUR

GESAMTPREIS, ZAHLUNGS-UND LIEFERBEDINGUNGEN

Gesamtpreis Basismaschine + Sonderausstattung / **Händler-Aktionspreis** 9.887,00 EUR / 9.200,00 EUR

Preisgültigkeit bis 31.12.2022, Preise zzgl. MwSt., ab Lager NOLL Neuss
Satz- und Formfehler vorbehalten.
Es gelten die AGB der Georg Noll Werkzeugmaschinen GmbH.
Hersteller:
ERLO TALADROS Y ROSCADORAS, S.L.U.
Txerloie Auzoa No. 3, 20720 Azkoitia (Spanien)
www.erlogroup.de

vormals IBARMIA UNIVERSAL S.L.U.



BOHRMASCHINEN SEIT 1953

ERHÄLTlich BEI:



Georg Noll Werkzeugmaschinen GmbH
Im Taubental 4
41468 Neuss

www.noll.de

+49 (0)2131 / 38 06-0
team@noll.de