

_AKTIONSZEITRAUM: 14.09.-6.11.2020

Erhalten Sie 70% Rabatt auf Fräskörper,

beim Kauf von 10 oder 20 Wendeschneidplatten!

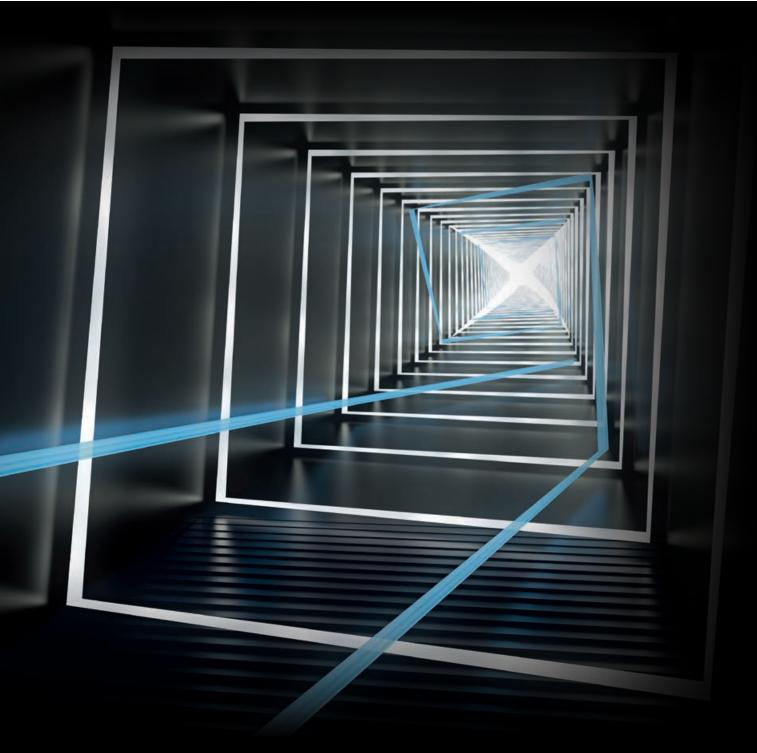


Ihre Vorteile

- Höchste Produktivität durch mehr Zähne und maximale Stabilität
- Höchste Schnittdaten durch Tiger tec® Schneidstoffe
- Maximale Prozesssicherheit durch neue Einbaulage der Wendeschneidplatten

LEISTUNG UND SICHERHEIT – GEMEINSAM BETRACHTET, EINZIGARTIG GELÖST.





Xtra-tec[®]XT

Die nächste Generation der erfolgreichen Walter Werkzeugfamilie im Fräsen vereint zwei Anforderungen auf einem völlig neuen Niveau: mehr Leistung, mehr Prozesssicherheit. Die beiden, gleichermaßen stark ausgeprägten Eigenschaften sind das Ergebnis einer Weiterentwicklung, die als wegweisende Innovation eine völlig neue Perspektive der Produktivität eröffnet. Schon der Name verpflichtet: XT steht für Xtended Technology. Anspruchsvolle Ziele sind bei Walter seit jeher Teil des Selbstverständnisses. Die doppelte Herausforderung – Leistung und Prozesssicherheit – ist bei Xtra·tec® XT der Schlüssel zu einer neuen Perspektive.

Wenn es zwei Ziele gibt und man am Ende gemeinsam ankommt, dann ist das etwas ganz Besonderes. Eine neue Perspektive der Produktivität: Xtra·tec® XT.

Hohes Zerspanungsvolumen

dank maximaler Zähnezahl.

Xtra·tec® XT High-Feed-Fräser M5008

DAS WERKZEUG

- Xtra·tec® XT High-Feed-Fräser M5008
- Anstellwinkel 0-15°
- Schnitttiefe 1 mm
- Extrem enge Teilung
- Übermaßfräser für Bearbeitungen an tiefen Schultern
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Ø 16-66 mm (bzw. 5/8-2½ Inch)
- Schnittstellen: ScrewFit, zylindrisch-modular, Zylinderschaft und Bohrungsaufnahme

DIE ANWENDUNG

- Für Stahl, nichtrostende Stähle, Gusseisen sowie schwer zerspanbare Werkstoffe
- Planfräsen mit hohen Vorschüben, zum Plungen sowie zum schrägen Eintauchen und Bohrzirkularfräsen
- Einsatzgebiete: Energieindustrie, Werkzeug- und Formenbau u.a.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Doppelseitige Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten
- Rhombische Grundform für kleine Werkzeugdurchmesser und hohe Zähnezahl
- Bogenförmige Schneidkanten für höchste Stabilität
- Kombiniert Stabilität mit leichtschneidenden Geometrien
- Tiger·tec® Schneidstoffe für höchste Schnittdaten und Standzeiten

IHRE VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Höchste Produktivität durch extrem eng geteilte Werkzeuge
- Hohes Zerspanungsvolumen durch Kombination geringer Schnitttiefen mit hohen Zahnvorschüben
- Hohe Prozesssicherheit durch stabile Wendeschneidplatte
- Verringerte Vibrationsneigung langer Werkzeuge
- Reduzierte Prozesskosten durch Tiger·tec® Schneidstoffe und 4 Schneidkanten



Powered by

Tiger-tec°Silver

Tiger-tec Gold

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09-06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _A [mm]	z	Anzahl	Wendeschneid- platte	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
M5008-016-A16-02-01 -BOW	16	2				
M5008-016-TC08-02-01-BOW	16	2				
M5008-020-A20-03-01-B0W	20	3				
M5008-020-A20-04-01-B0W	20	4				
M5008-020-TC10-03-01-B0W	20	3				
M5008-020-TC10-04-01-B0W	20	4				
M5008-025-A25-04-01-B0W	25	4				
M5008-025-A25-05-01-B0W	25	5				
M5008-025-TC12-04-01-B0W	25	4				
M5008-025-TC12-05-01-B0W	25	5				
M5008-030-TC16-04-01-B0W	30	4				
M5008-030-TC16-05-01-B0W	30	5				
M5008-032-A32-05-01-B0W	32	5				
M5008-032-A32-06-01-B0W	32	6				
M5008-032-B16-05-01-B0W	32	5				
M5008-032-B16-06-01-B0W	32	6		.6R.		
M5008-032-TC16-05-01-B0W	32	5		3T31		
M5008-032-TC16-06-01-B0W	32	6		ENMX08T316R		
M5008-035-B16-05-01-B0W	35	5		N		
M5008-035-B16-06-01-B0W	35	6		ш		
M5008-035-TC16-05-01-B0W	35	5				
M5008-035-TC16-06-01-B0W	35	6				
M5008-040-B16-06-01-B0W	40	6				
M5008-040-B16-08-01-B0W	40	8				
M5008-042-B16-06-01-B0W	42	6				
M5008-042-B16-08-01-B0W	42	8				
M5008-050-B22-07-01-B0W	50	7				
M5008-050-B22-09-01-B0W	50	9				
M5008-052-B22-07-01-B0W	42	7				
M5008-052-B22-09-01-B0W	42	9				
M5008-063-B22-08-01-B0W	63	8				
M5008-063-B22-10-01-B0W	63	10				
M5008-066-B27-08-01-B0W	66	8				
M5008-066-B27-10-01-B0W	66	10				
Bestellbeispiel: M5008-035-TC16-05	i-01-B0\	N, 1 Stü	ck	Bestellbeispiel: I	ENMX08T316R-D27 WKP35G, 10 Stü	ck
Absender					dieses Formular und bestellen S	
Firma				In Kooperation	mit:	
Name						
Straße / Hausnr.						
PLZ / Ort					<u>.</u> .	
Datum Unte	rschrift				walte	er-tools.com

Sechsfach wirtschaftlich,

exakt 90 Grad.

Xtra·tec® XT Eckfräser M5137

DAS WERKZEUG

- Eckfräser mit dreieckigen, doppelseitigen Wendeschneidplatten
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Schnittstelle: Bohrungsaufnahme
- Ø 50-100 mm
- Maximale Schnitttiefe a_{p max} = 8 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

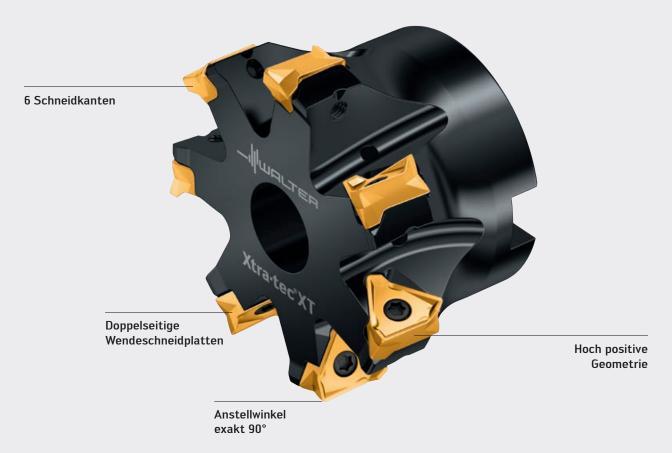
- Ausführung mit Nebenschneide
- Leichtschneidende Geometrie
- Umfangsgesinterte Wendeschneidplatten für höchste Wirtschaftlichkeit (TNMU160508R-G57)

DIE ANWENDUNG

- Universell einsetzbar für Stahl, nichtrostende Stähle, Gusseisen sowie schwer zerspanbare Werkstoffe
- Plan- und Eckfräsen, Schrägeintauchen, Taschen- und Bohrzirkularfräsen
- Einsatzgebiete: Energieindustrie, Werkzeug- und Formenbau, Allgemeiner Maschinenbau u.a.

IHRE VORTEILE

- Hohe Prozesssicherheit durch stabile doppelseitige Wendeschneidplatten
- Vermeiden von zusätzlichen Schlichtoperationen durch exakte 90°
- Reduzierte Prozesskosten durch Tiger·tec® Schneidstoffe und 6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte
- Einfache Werkzeugauswahl und geringe Schneidstoffkosten



Powered by

Tiger-tec°Silver

Tiger-tec Gold

Xtra·tec® XT Eckfräser M5137

Abb.: M5137-063-B22-07-08

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09-06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 bzw. 20 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _c [mm]	z	Anzahl
M5137-050-B22-04-08-B0W	50	4	
M5137-050-B22-05-08-B0W	50	5	
M5137-063-B22-05-08-B0W	63	5	
M5137-063-B22-07-08-B0W	63	7	
M5137-080-B27-07-08-B0W	80	7	
M5137-080-B27-09-08-B0W	80	9	
M5137-100-B32-08-08-B0W	100	8	
M5137-100-B32-11-08-B0W*	100	11	

Wendeschneid- platte	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
TNMU160508R-G57		

Bestellbeispiel: TNMU160508R-G57 WKP35G, 10 Stück

Absender		
Firma		
Name		
Straße / Hausnr.		
PLZ / Ort		
 Datum	Unterschrift	

Nutzen	Sie dieses	Formular	und	bestellen	Sie	jetzt
Per Fax	an.					

rei i ax aii.	
In Kooperation mit:	
	walter-tools.com

^{*} Mindestbestellmenge = 20 Wendeschneidplatten Bestellbeispiel: M5137-063-B22-07-08-BOW, 1 Stück

Kleine Wendeschneidplatten,

große Produktivität - Xtra·tec® XT.

Xtra·tec® XT Planfräser M5009

PREISVORTEIL 70% RABATT AUF KÖRPER

DAS WERKZEUG

- M5009 Planfräser mit Anstellwinkel 45°
- Dia. 25–100 mm, at $a_{p max} = 5 mm$
- Kleine Wendeschneidplatten, dadurch höhere Zähnezahl
- Wendeschneidplatten mit verbesserter Zugänglichkeit der
- Spannschraube für einfaches Handling
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Schnittstellen: Bohrungsaufnahme

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

 System-Einsätze: Kann in Xtra-tec® XT M5009 Planfräsern (Anstellwinkel 45°) und in Xtra-tec® XT M5012 Planfräsern (Anstellwinkel 88°) verwendet werden

Schruppplatte:

- Quadratische, doppelseitige Wendeschneidplatten
- mit 8 Schneidkanten
- Nebenschneide Leichtschneidende Geometrien
- Varianten
 - Umfangsgeschliffen für höchste Präzision (SNGX0904.., SNHX0904..)
 - Umfangsgesintert für höchste Wirtschaftlichkeit (SNMX0904...)

Breitschlichtplatte:

 Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 2 Schneidkanten (XNGX0904NN...)

Die Anwendung

- Für alle Stahl- und Gusswerkstoffe, rostfreie Stähle bzw. schwer zerspanbare Werkstoffe sowie für NE-Metalle
- Zum Planfräsen, Schruppen und Schrupp-Schlichten mit Breitschlichtplatten
- Auch auf leistungsschwächeren Maschinen durch positiven, weichen Schnitt

IHRE VORTEILE

- Hohe Stabilität optimal bei kleinen Aufmaßen und labilen Verhältnissen
- Maximale Vorschübe, Standzeiten und Produktivität dank kleiner Wendeschneidplatten und hoher Zähnezahl
- Große Prozesssicherheit durch stabile, doppelseitige Wendeschneidplatten
- Sehr gutes Handling durch schräge, gut zugängliche
 Spannschraube typische Montagefehler werden vermieden
- Hoch wirtschaftlich dank niedriger Schneidstoffkosten

Ausführung mit Eckenradius oder Nebenschneide

8 Schneidkanten je Wendeschneidplatte

Powered by Tiger-tec*Silver

Tiger-tec Gold

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09-06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 bzw. 20 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _c [mm]	z	Anzahl
M5009-040-B16-04-05-B0W	40	4	
M5009-040-B16-06-05-B0W	40	6	
M5009-050-B22-06-05-B0W	50	6	
M5009-050-B22-08-05-B0W	50	8	
M5009-063-B22-07-05-B0W	63	7	
M5009-063-B22-09-05-B0W	63	9	
M5009-080-B27-08-05-B0W	80	8	
M5009-080-B27-11-05-B0W*	80	11	
M5009-100-B32-09-05-B0W	100	9	
M5009-100-B32-13-05-B0W*	100	13	

platte Wendeschneidplatten Anzahl	
"SN.X0904ANN	

Bestellbeispiel: SNMX0904ANN-F57 WKP25S, 10 Stück

Absender		
Firma		
Name		
Straße / Hausnr.		
PLZ / Ort		
Datum	Unterschrift	

Nutzen	Sie	dieses	Formular	und	bestellen	Sie	jetzt
Per Fax	an:						

Terrux dii.
In Kooperation mit:
walter-tools.com

^{*} Mindestbestellmenge = 20 Wendeschneidplatten Bestellbeispiel: M5009-080-B27-08-05-BOW, 1 Stück

Kleine Wendeschneidplatten,

große Schnitttiefe.

XTRA-TEC® XT Planfräser M5012

PREISVORTEIL 70% RABATT AUF KÖRPER

DAS WERKZEUG

- Planfräser M5012 mit Anstellwinkel 88°
- Ø 32–100 mm, bei $a_{p max} = 8 mm$
- Kleine Wendeschneidplatten, dadurch höhere Zähnezahl
- Schräge, gut zugängliche Spannschrauben
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Schnittstellen: Bohrungsaufnahme

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

 Systemwendeplatten: einsetzbar in Xtra·tec® XT Planfräsern M5009 (Anstellwinkel 45°) und in Xtra·tec® XT Planfräsern M5012 (Anstellwinkel 88°)

Schruppplatte:

- Doppelseitige Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten
- Leichtschneidende Geometrien mit Eckenradius oder Nebenschneide
- Varianten
 - Umfangsgeschliffen (SNGX0904..., SNHX0904...) für höchste Präzision
 - Umfangsgesintert (SNMX0904...) für maximale Wirtschaftlichkeit

Breitschlichtplatte:

 Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 2 Schneidkanten (XNGX0904NN...)

DIE ANWENDUNG

- Für Stahl- und Gusswerkstoffe, nichtrostende Stähle, schwer zerspanbare Werkstoffe sowie Nichteisen-Metalle
- Planfräsen, Schruppen sowie Schrupp-Schlichten mit Breitschlichtplatten
- Einsetzbar auch auf leistungsschwächeren Maschinen durch positiven, weichen Schnitt
- Planfräsen mit vergrößerter Schnitttiefe ($a_{p max} = 8 mm$)

IHRE VORTEILE

- Ideal für beengte Platzverhältnisse (z.B. durch Spannvorrichtungen)
- Maximale Vorschübe, Standzeiten und Produktivität durch kleine Wendeschneidplatten und hohe Zähnezahl
- Hohe Prozesssicherheit durch stabile doppelseitige Wendeschneidplatten
- Einfaches Handling durch schräge, gut zugängliche
 Spannschraube (typische Montagefehler werden vermieden)
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank niedriger Schneidstoffkosten



Powered by

Tiger-tec°Silver

Tiger-tec Gold

Xtra·tec® XT Planfräser M5012

Anstellwinkel 88°

Abb.: M5012-063-B22-08-08

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09-06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 bzw. 20 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _c [mm]	z	Anzahl
M5012-040-B16-04-08-B0W	40	4	
M5012-050-B22-05-08-B0W	50	5	
M5012-050-B22-06-08-B0W	50	6	
M5012-063-B22-06-08-B0W	63	6	
M5012-063-B22-08-08-B0W	63	8	
M5012-063-B27-06-08-B0W	63	6	
M5012-063-B27-08-08-B0W	63	8	
M5012-080-B27-07-08-B0W	80	7	
M5012-080-B27-10-08-B0W	80	10	
M5012-100-B32-08-08-B0W	100	8	
M5012-100-B32-12-08-B0W*	100	12	

platte Wendeschneidplatten	Wendeschneid- platte
"SN.X0904ZNN	SN.X0904ZNN SNMX090408"

Bestellbeispiel: SNMX0904ZNN-F57 WKP35G, 10 Stück

Absender				
Firma				
Name				
Straße / Hausnr.				
PLZ / Ort				
Datum	Unterschrift			

Nutzen	Sie dieses	Formular	und	bestellen	Sie	jetzt
Per Fax	an:					

rei rax an.
In Kooperation mit:
altan taala aana
walter-tools.com

^{*} Mindestbestellmenge = 20 Wendeschneidplatten Bestellbeispiel: M5012-100-B32-08-08-BOW, 1 Stück

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen Postfach 2049, 72010 Tübingen Germany

www.walter-tools.com



Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland +49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG Solothurn, Schweiz +41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich +43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com